

Univerzalni PE-RT/Al/PE-RT alumplast cevi

Vsestransko vse bolj kompleksne instalacije zahtevajo cevi, katere so varne, imajo dolgo življenjsko dobo in zagotavljajo racionalno vgradnjo. Desetletja izkušenj, znanja ter sodobni strojni park omogočajo, da se proizvedejo cevi take visoke kakovosti. Pri Jansen PE-RT/Al/PE-RT cevi je aluminij vzdolžno varjen na cevni osnovi iz polimerov. S tako enakomerno strukturo cevi so uporabniki popolnoma prepričani. Kompozitni materiali so kombinirani, da združujejo odlične lastnosti polimerov s prednostmi aluminija.

ZMOGLJIVOST

Maksimalni delavni pritisk	10 bar
Maksimalna delavna temperatura	95° C
Maksimalni vrh temperature	110° C (1 ura)

SKLADNOST po

UNI EN ISO 21003-2



Možnosti uporabe

- Ogrevalna tehnika
- Sanitarna tehnika
- Povezovanje grelnih teles
- Talno gretje
- Oskrba z zračnim tlakom
- Talno ogrevanje

Prednosti

- Zelo majhna širitev v dolžino
- Enostavno polaganje
- Lahko ukrivljanje
- Stabilne oblike
- Dovoljena za pitno vodo
- Nепropustna za kisik
- Odporna na obloge
- Odporna na korozijo
- Odporna na kemikalije
- Majhna teža

Dovoljenja v Evropi

DVGW (Germany)	št. DW-8501BT0290
IIP (Italy)	št. 355
SKZ (Germany)	št. A 349
GOST-R (Russia)	št. 0799006
GOST-U (Ukraine)	št. 06727

PE-RT/Al/PE-RT Cevi



Pri petstojnih ogrevalno-sanitarnih cevih se najprej ekstrudira cevna osnova iz temperaturno obstojnega polietilena .

V co-extrusion procesu se navzven nanese tanka lepilna plast. Glede na dimenzijo cevi se okoli cevi vzdolžno navari različne debeline aluminijaste folije in kalibrira na notranji obseg. Nato sledi še postopek nanašanja lepilne plasti in zunanjšega sloja ekstrudiranega polietilena.

Material / izdelava

- A- Notranji sloj cev PE-RT (Polyethylen, visoko temperaturno obstojen), DIN16833
- B- Lepilna plast
- C- Sloj aluminija
- D- Lepilna plast
- E- Zunanji sloj cevi PE-RT (Polyethylen, visoko temperaturno obstojen)

Standardi/ Dovoljenja

- DIN 16833 / 16834
Splošne zahteve glede kakovosti in preizkusi PE-RT
- SKZ-Direktiva HR 3.12
- DVGW W542 sanitarno-ogrevalne cevi
- DVGW številka certifikata DW-8236 BN 0125
- Certifikat MPA Darmstadt (testiranje prepustnosti kisika)
- SKZ-Certifikat A-349 (cevi za ogrevanje)

Visoko temperaturno obstojen Polietilen, s slojem aluminija

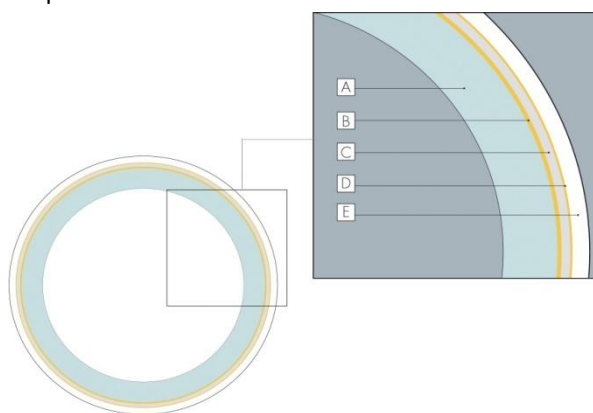
Dimenzije: od 14 mm dn 26 mm

Koluti: Odvisno od dimenzije 50 do 500 m po kolutu

Pakiranje: Kartonska embalaža

Barva cevi: Bela

Napis: Standard črna



Tehnične specifikacije

Dimenzije/ Teža cevi

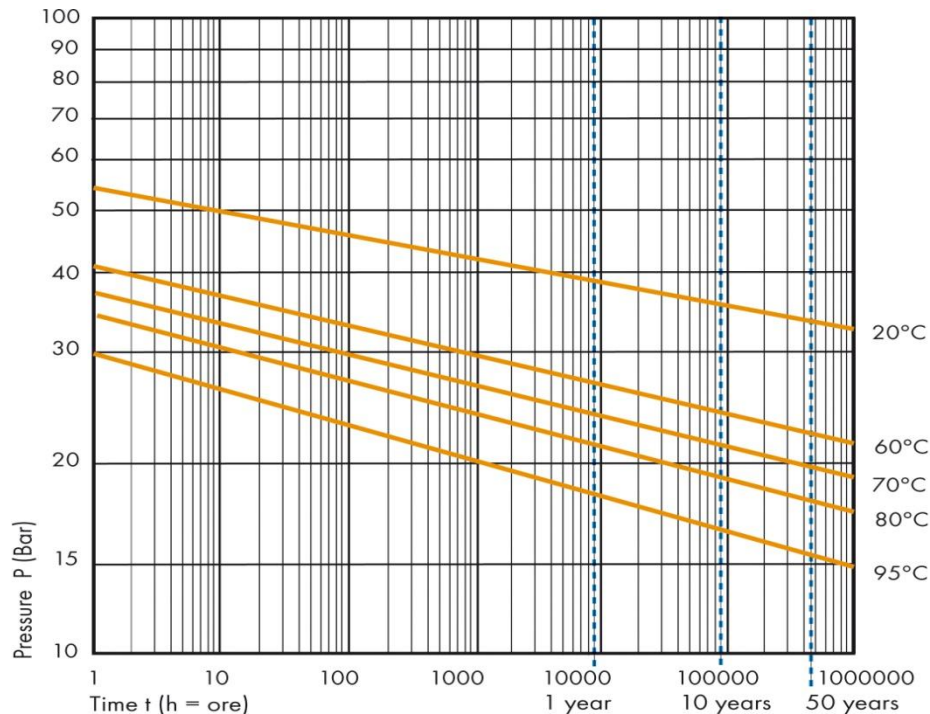
Dimenzija mm	14	16	17	18	20	26	32	40	50
Debelina stene mm	2	2	2	2	2	3	3	3,5	4
Teža kg/m	0,090	0,104	0,115	0,123	0,143	0,266			
Vsebnost vode l/m	0,079	0,113	0,133	0,154	0,201	0,314			
Koluti m	250	250	250	100	100	50			

Termične in mehanske lastnosti

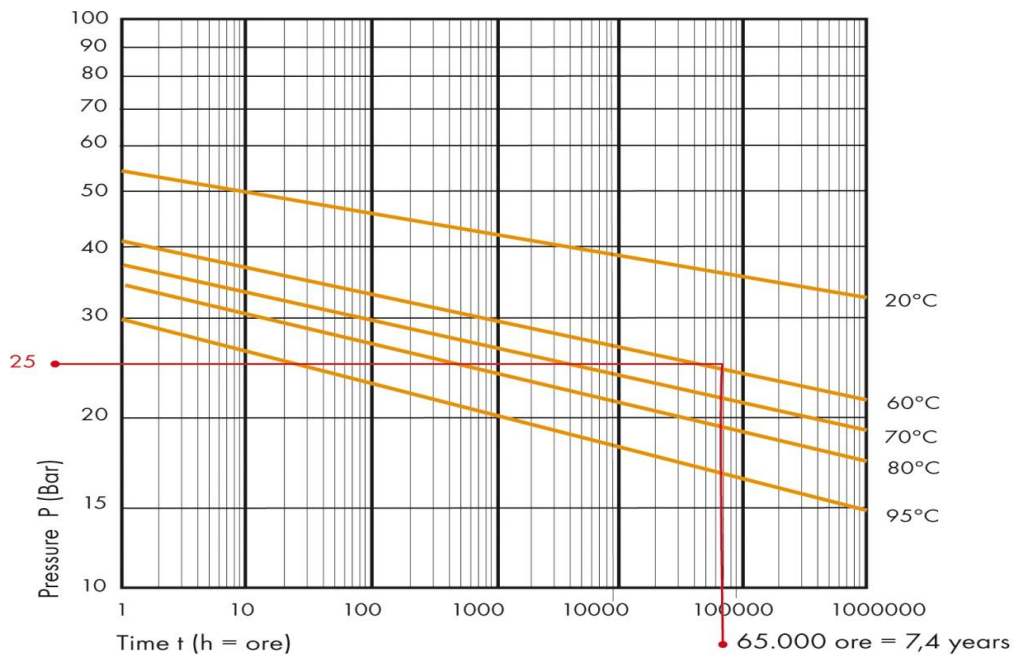
Max. Delavna temperatura za medij voda (do 12 bar)	95°C
Min. delovna temperatura za medij voda	-10°C
Dolgoletna obremenitev 50 let, test DVGW W 542	10 bar / 70°C
Dolgoletna obremenitev 50 let, ISO 10508 Klasa 5 visokotemperaturno radiatorsko ogrevanje (20 let pri 80°C, 1 leto pri 90°C, 100 h pri 100°C)	10 bar
Toplotna prevodnost	0,43 W/mK
Linearni razteznostni koeficient	0,026 mm/mK
Hrapavost površine (po Prandtl-Colebrook)	0,007 mm
Difuzija kisika v celotnem področju uporabe	< 0,005 mg/l d
Min. radij upogibanja	5 dn

Odpornost na staranje

Diagram prikazuje odpornost proti staranju **PE-RT/AI/PE-RT** cevi za obdobje 50 let v odvisnosti od tlaka



Potrebno je poznati notranji tlak (navpična ordinata), kot tudi delovno temperaturo sistema. Čas razberemo na (vodoravni abscisi) Primer:



Tlak sistema = 25 bar, temperatura sistema = 60°C
Cev bo zdržala 65.000 ur pri 25 bar in 60°C.